



NEW HOLLAND

B115_B



COMMON-RAIL-MOTOR GEMÄSS
EU-ABGASNORM TIER 3A

MECHANISCHE STEUERUNG ODER VORSTEUERUNG
„COMMAND CONTROL“

FRONTLADER MIT HOHER LEISTUNG



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

B115B

COMMON-RAIL-MOTOR GEMÄSS TIER 3A

- Höheres Drehmoment
- Höhere Leistung
- Größere Produktivität und Umweltfreundlichkeit

BESTES HYDRAULIKSYSTEM AUF DEM MARKT

- CCLS (Closed Center Load Sensing)-System
- Maximale Leistung auf Knopfdruck
- Gleichzeitige Bewegungen bei jeder Last

4X2-FULL-POWERSHIFT-GETRIEBE

- Kick-down-Funktion
- Große Räder mit gleichem Durchmesser für maximale Traktion
- Allradlenkung



LEICHTE WARTUNG

- Neue weit öffnende Motorhaube für noch einfacheren, direkten Zugang aus Bodenhöhe.
- Automatische Keilriemen-Spannvorrichtung
- Längere Ölwechselintervalle

KOMFORT & SICHERHEIT

- Hervorragende, geräumige Kabine
- Rundumsicht
- Vorsteuerung oder mechanische Steuerung



B115B LEISTUNG

COMMON-RAIL-MOTOR GEMÄSS TIER 3A



Dieser von CNH entwickelte **Common-Rail-Motor** bietet eine höhere Leistung und Produktivität bei niedrigerem Kraftstoffverbrauch und größerer Umweltfreundlichkeit.

Das Common-Rail-System sorgt dafür, dass Kraftstoff mit hohem Druck in die Zylinder eingespritzt wird. Dies sorgt für eine noch feinere Zerstäubung und ein verbessertes Luft-/Kraftstoffgemisch. Außerdem wird die in die Zylinder eingebrachte Kraftstoffmenge elektronisch geregelt, so dass die „richtige Menge“ im „richtigen Moment“ eingespritzt wird. Zusammen mit dem höheren Frischluftanteil führt dies zu einer außerordentlich hohen Motorleistung bei niedrigerem Kraftstoffverbrauch und einer geringeren Schadstoffemission. Gleichzeitig wird auch der Geräuschpegel erheblich gesenkt.

UND PRODUKTIVITÄT



Dank seiner höheren Leistung, die ein höheres Drehmoment und eine größere Produktivität mit sich bringt, in Kombination mit seiner außergewöhnlichen Umweltfreundlichkeit, eignet sich das Modell B115B besonders für Arbeiten in städtischen oder besiedelten Gebieten.

Ein neuer langlebiger, effizienter, komfortabler und wirtschaftlicher Motor, mit dessen Hilfe Sie Ihre Betriebskosten senken und damit Ihren Gewinn steigern können.

B115B INTELLIG

CCLS-SYSTEM MAXIMALE LEISTUNG AUF KNOPFDRUCK

Das Modell B115B verfügt über ein **integriertes** Hydraulik- und Lenksystem. Dieses besteht aus zwei serienmäßigen Zahnradpumpen mit einer Gesamtfördermenge von 170 l/min und Load-Sensing-Steuerung, die mit einem maximalen Druck von 210 bar arbeiten. Wenn die Maschine gelenkt wird, aktiviert das Lenkrad zunächst das Orbitrol-Lenkventil. Daraufhin wird die größere Durchflussmenge, die für einen schnelleren Lenkeffekt erforderlich ist, über ein Vorrangventil von einer der beiden Hydraulikzahnradpumpen aus umgeleitet.



FRONTLADER

Wenn der Frontlader verwendet wird, lässt sich das Getriebe bei Bedarf über einen speziellen Schalter am neuen Laderbedienhebel abschalten. Auf diese Weise wird die gesamte Motorleistung als Hydraulikleistung am Frontlader genutzt, um eine maximale Produktivität und Effizienz zu gewährleisten.



Auf dem Multifunktionshebel befinden sich die folgenden Bedienelemente:

- ein Wippschalter zur proportionalen Steuerung der Zusatzhydraulik; dieser ermöglicht beispielsweise eine Nutzung der 4-in-1-Schaufel als Greifer und erweitert damit die Einsatzmöglichkeiten des Baggerladers um ein Vielfaches
- der Schalter für die Hupe
- der Schalter für die Getriebeabschaltung, um bei Bedarf die maximal verfügbare Hydraulikleistung für den Einsatz des Frontladers bereitzustellen und eine optimale Produktivität und Wirtschaftlichkeit zu erzielen.

HECKBAGGER

Wenn der Heckbagger in Betrieb ist, liefert das Hydrauliksystem dank des geschlossenen Kreislaufes seine Leistung über den Steuerblock bei Bedarf dorthin, wo sie benötigt wird. Dabei sind gleichzeitige Bewegungen unabhängig von der erforderlichen Leistung und Motordrehzahl möglich, um eine maximale Leistung, kürzere Ladezyklen und eine maximale Produktivität zu gewährleisten.

ENTE HYDRAULIK



E HED (Hydraulic Extending Dipper)

s ist ein hydraulisch ausfahrbarer Löffelstiel (Hydraulic Extending Dipper = HED) erhältlich, der eine maximale Reichweite, Grabtiefe und Ladekapazität bietet und gleichzeitig das spezielle New-Holland-Design des gesamten Heckbaggers optimiert. Der New-Holland-Heckbagger ist mit einem robusten Ausleger in Kastenbauweise und einem schmalen Löffelstiel ausgerüstet. Die Sicht auf den Arbeitsbereich ist deshalb bei allen Grabtiefen ausgezeichnet. Außerdem tragen die außen montierten In-Line-Zylinder zu einer besseren Sicht bei und gewährleisten eine optimale Ausnutzung der Hydraulikkraft für maximale Effizienz.

B115B ÜBERZEUGEN

Das Lastschaltgetriebe erlaubt auch bei voller Belastung extrem weiche Gang- und Richtungswechsel und bietet so einen optimalen Bedienkomfort. Es verfügt über einen manuellen Modus und einen Automatikmodus. Im manuellen Modus kann der Fahrer alle Gänge einfach über eine Drehung des Wahlschalters an der Steuersäule herauf- und herunterschalten. Im Automatikmodus werden die Gänge in Abhängigkeit vom Ladezustand und von der Fahrgeschwindigkeit automatisch gewechselt, was für kürzere Ladezyklen und einfachere Straßenfahrten sorgt.



ALLRADLENKUNG

Das Modell B115B bietet drei vorwählbare Lenkvarianten und zeigt damit Flexibilität bei allen denkbaren Einsatzsituationen.

- Die Vorderradlenkung garantiert maximale Sicherheit für Straßenfahrten und schnelle Materialtransporte;
- Die Allradlenkung verkleinert den Wenderadius auf nur 4,6 m und bietet so eine hervorragende Beweglichkeit bei beengten Platzverhältnissen;
- Der Hundegang ermöglicht ein einfaches Abziehen entlang von Mauern oder Gebäuden ohne komplizierte Fahrbewegungen.

Das Konzept eines Allradantriebs bei gleichem Raddurchmesser auf beiden Achsen verleiht dem Modell B115B die Hub- und Ladeleistung eines normalen Radladers.

GENDES GETRIEBE



TRAKTION DER SPITZENKLASSE

Das Modell B115B von New Holland ist mit vier großen Rädern von gleichem Durchmesser ausgestattet. Dadurch bietet es eine maximale Traktion beim Materialumschlag, Planieren, Verfüllen oder Einebnen von Flächen. Die Maschine wandelt die gesamte verfügbare Motorleistung in Traktion um. Dies ermöglicht ein schnelleres und einfacheres Beladen der Schaufel und damit eine höhere Laderleistung. Außerdem liefern die großen Vorderreifen eine noch bessere Tragfähigkeit für größere, schwerere Schaufelladungen. Dank ihrer größeren Oberfläche sorgen sie für einen geringeren Bodendruck und gewährleisten so auch bei weichen oder schwierigen Bodenverhältnissen eine hervorragende Leistung.

Das Modell B115B von New Holland bietet kürzere Ladezyklen, eine hohe Leistung bei schweren Baggerarbeiten, eine höhere Kubikmeterzahl beim Materialumschlag und eine größere Flexibilität, um seinen Kunden eine hervorragende Leistung und eine hohe Produktivität und Rentabilität zu gewährleisten.



Höchste Le



Leistung



B115B LEICHTE

DIAGNOSESCHNITTSTELLE

Die Kontrolle und Diagnose der Maschinenhauptkomponenten kann der Kundendiensttechniker leicht und schnell über die elektronische Schnittstelle vorne rechts in der Kabine vornehmen. Nach Anschluss des Laptops können alle kleineren Funktionsstörungen oder unerwarteten Diagnoseprobleme, die direkt an einer bestimmten Komponente zu lösen sind, ermittelt und behoben werden.



WARTUNG



LEICHTER ZUGANG ZU ALLEN WARTUNGSPUNKTEN

Der B115B wurde mit dem Ziel möglichst schneller und einfacher Wartung entwickelt. Dazu trägt wesentlich die neue hochklippbare Motorhaube bei, die einen einfachen und direkten Zugang zu allen wichtigen Komponenten vom Boden aus erlaubt. Durch eine regelmäßige Wartung, zu der beispielsweise eine Kontrolle von Luftfilter und Motorölstand, ein Wechsel des Ölfilters und eine Überprüfung des elektronischen Motorsteuergeräts zählen, wird die von unseren Ingenieuren konzipierte Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Maschine noch weiter ernöt.



ALLE WARTUNGSPUNKTE AN EINEM ORT

Auf der linken Seite der Maschine, genau über dem Kraftstofftank, sind die Druckkontrollpunkte für Haupthydrauliksystem, Lenkkreis und Vorsteuerung leicht erreichbar zusammen angeordnet. Dadurch sinken Zeit- und Kostenaufwand, während die Effizienz, Langlebigkeit und Leistung Ihres B115B verbessert werden.



GESCHÜTZTE BATTERIE

Die Batterie befindet sich gut geschützt und doch für regelmäßige Kontrollen leicht erreichbar in einem Kasten rechts unter der Kabine. Durch einfaches Entfernen der Abdeckung kann auf Batterie und Hauptschalter zugegriffen werden.

Proaktive Wartungsunterstützung für eine längere Lebensdauer, eine höhere Leistung und niedrigere Betriebskosten der Maschine.



B115B KOMFORT



GERÄUMIGE KABINE

Die Kabine des Modells B115B liefert so viele Leistungsmerkmale und Kundenvorteile, dass sie nicht in einem Satz zusammengefasst werden können. „**Geräumige Kabine**“ ist die treffendste Beschreibung, da sie unglaublich viel Platz und eine große Glasfläche für hervorragende Rundumsicht bietet. Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente sind leicht zu erreichen und gut ablesbar. Die Seitenfenster lassen sich für eine gute Belüftung teilweise oder vollständig öffnen. Für extreme Klimabedingungen ist eine Klimaanlage optional erhältlich. Von dem verstellbaren Sitz aus hat der Bediener alles bequem unter Kontrolle. Für eine höhere Bediensicherheit verfügt die Kabine über eine integrierte **ROPS**- und **FOPS**-Konstruktion. Auf Wunsch kann die Maschine mit einer elektronischer Wegfahrsperrung geliefert werden.

UND SICHERHEIT



D P.C.C. (PILOT COMMAND CONTROLS)*

Die „Command-Control“-Vorsteuerung (Pilot Command Controls), wie sie bei Baggern der neuesten Generation zum Einsatz kommt, bietet dem Maschinenführer im Einsatz einen perfekten Bedienkomfort. Jeder Fahrer kann seine individuelle Arbeitsposition wählen, da die Steuerhebel in Längs- und Querrichtung bewegt und angepasst werden können. Dank der beiden neigungs- und höhenverstellbaren Armlehnen erhalten Sie außerdem eine perfekte Unterstützung, um die Kreuzschalthebel mit höchster Präzision zu bedienen. Bei Bedarf kann zwischen ladertypischer und baggertypischer Bedienung umgeschaltet werden. Als Sicherheitsmaßnahme lässt sich die „Command Control“ außerdem schnell deaktivieren.

* Alternativ ist auch die mechanische Baggersteuerung lieferbar



A DREHZAHLRÜCKSTELLUNG

Am rechten Steuerhebel findet sich jetzt ein neuer Schalter, mit dessen Hilfe die Motordrehzahl auf die Leerlaufdrehzahl abgesenkt werden kann. Dies trägt zu einem niedrigeren Verbrauch bei. Außerdem braucht der Bediener nicht ständig den Motordrehzahlregler verstellen, was für eine bessere Effizienz und einen höheren Komfort sorgt.



D INSTRUMENTENTAFEL

Das Modell B115B ist mit einer völlig neuen, eleganten Instrumententafel im PKW-Stil auf der rechten Seite der Kabine ausgestattet. Auf dieser Tafel sind Zündschloss, Funktionstasten, leicht ablesbare analoge Anzeigen für Motorkühlmittel- und Öltemperatur, Motordrehzahl, Batteriespannung und Kraftstoffstand angeordnet. Dort finden sich außerdem eine Reihe von Warnleuchten, mit deren Hilfe der Bediener kontinuierlich die wichtigsten Maschinenparameter beobachten kann. Das Modell B115B ist jetzt serienmäßig mit einer weiteren Innovation ausgerüstet: Die Motordrehzahl kann separat über den elektronischen Drehschalter an der Instrumententafel oder über ein Fußpedal geregelt werden. Wenn der Frontlader in Betrieb ist, erweist sich das Fußpedal als die intuitivere und praktischere Lösung, während bei der Nutzung des Heckbaggers die benötigte Drehzahl über den Motordrehzahlregler an der Instrumententafel eingestellt werden kann. Wenn nicht gegraben wird, kann der Bediener die Motordrehzahl auf die Leerlaufdrehzahl absenken, indem er einfach den Schalter für die Drehzahlrückstellung am rechten Steuerhebel drückt. Diese einfache, aber praktische Lösung wurde von den Ingenieuren von New Holland entwickelt, um Ihnen eine noch bessere Leistung und Bedienerfreundlichkeit bei höchstem Komfort und größtmöglicher Produktivität zu bieten.

Die Kabine gewährleistet einen maximalen Bedienkomfort und eine größtmögliche Sicherheit. Auf diese Weise kann sich der Bediener vollständig auf die anstehende Arbeit konzentrieren, wodurch die Produktivität und die Investitionsrentabilität gesteigert werden.

B115B

TECHNISCHE DATEN



MOTOR TIER 3A

Max. Leistung (ISO 14396/ECE R 120)	82 kW/112 PS
Nenn Drehzahl	2200 U/min
Hersteller und Modell	CNH 445TA/EGH
Bauart	Viertakt-Turbodiesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung
Hubraum	4,5 l
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung x Hub	104 x 132 mm
Max. Drehmoment bei 1400 U/min	52 daNm

Elektronischer Motordrehzahlregler (Drehschalter)

Drehzahlrückstellung: senkt die Motordrehzahl auf die Mindestdrehzahl ab Kaltstarteinrichtung serienmäßig ausgelegt für Außentemperaturen bis -23 °C

Der Motor entspricht den Vorgaben gemäß 97/68/EC TIER 3A.



ELEKTRISCHE ANLAGE

Bordnetzspannung	12 V
Lichtmaschine	90 A
Anlasser	2,7 kW
Wartungsfreie Batterie	1
Kapazität	95 Ah



HYDRAULIKSYSTEM

CCLS (Closed Center Load Sensing)-Hydrauliksystem für eine maximale Leistungsnutzung und eine hervorragende Grableistung, höchste Hubkraft und kurze Ladezyklen

Pumpen	2 Zahnradpumpen
Max. Fördermenge insgesamt	170 l/min
Max. Arbeitsdruck	210 bar

HECKBAGGERBEDIENUNG

Auswahl zwischen:

mechanischer Steuerung für einfache, präzise Bewegungen
Vorsteuerung „Command Control“ für mühelose, präzise Bewegungen unter äußerst komfortablen Arbeitsbedingungen

Die vollständig anpassbaren „Command-Control“-Bedienelemente und Armlehnen sorgen für eine ergonomische Sitzposition und damit für maximale Produktivität. Als Sicherheitsmaßnahme lässt sich die „Command Control“ deaktivieren.

LADERBEDIENUNG

Der Multifunktionshebel mit Proportionalsteuerung für die Zusatzhydraulik (z. B. für 4-in-1-Schaufel) und Getriebeabschaltung sorgt für eine maximale Produktivität und Effizienz des Frontladers.



KABINE UND BEDIENELEMENTE

Die geräumige Kabine bietet eine großzügige, ergonomische Arbeitsumgebung und eine hervorragende Rundumsicht. Der vollständig einstellbare mechanische oder luftgefederte Sitz sorgt für höchsten Fahrkomfort, und die Fenster, die sich teilweise oder vollständig öffnen lassen, gewährleisten eine optimale Belüftung. Dank der neuen, leicht ablesbaren Instrumententafel haben Sie alle wichtigen Maschinenparameter unter Kontrolle. Die elektronische Diagnoseschnittstelle gehört jetzt zum Standardlieferumfang.



GETRIEBE

Das 4x2-Full-Powershift-Getriebe erlaubt auch bei voller Belastung extrem weiche Gang- und Richtungswechsel und bietet so einen optimalen Bedienkomfort und maximale Produktivität.

Kick-down-Funktion für eine echte Radladerleistung

Wandlungsverhältnis Drehmomentwandler

.....	2,31:1
-------	--------

Max. Fahrgeschwindigkeit vorwärts

.....	km/h
-------	------

1. Gang	6,2
2. Gang	11,6
3. Gang	22,6
4. Gang	39,0

Max. Fahrgeschwindigkeit rückwärts

.....	km/h
-------	------

1. Gang	7,3
2. Gang	13,7



BREMSANLAGE

BetriebsbremseScheibenbremsen im Ölbad, 3 pro Seite an der Hinterachse,

mechanische Betätigung über unabhängige Pedale rechts und links, die mechanisch miteinander verbunden werden können. Über einen 3-Wege-Schalter in der Kabine kann der Bediener zwischen folgenden Optionen wählen:

- Hinterradbremse
- Allradbremse
- Hinterradantrieb, Allradbremse

Feststellbremse .Sattelscheibenbremse an der Getriebeausgangswelle



LENKSYSTEM

TypORBITROL mit Vorrangventil an einer Zahnradpumpe des Hydrauliksystems

Drei vorwählbare Lenkvarianten:

- Vorderradlenkung
- Allradlenkung
- Hundegang

Wenderadius*:

über Reifen

.....	4600 mm
-------	---------

über Schaufelaußenkante

.....	5400 mm
-------	---------

* Reifengröße kann den Wenderadius beeinflussen



REIFEN

Vorne und hinten

16.9 x 24

16.9 x 28

440/80 x R28



FÜLLMENGEN

	Liter
Kraftstofftank	125
Hydrauliktank	40
Hydrauliksystem	118
Motorkühlsystem	24
Motoröl	14
Getriebeöl	14

STANDARD AUSRÜSTUNG

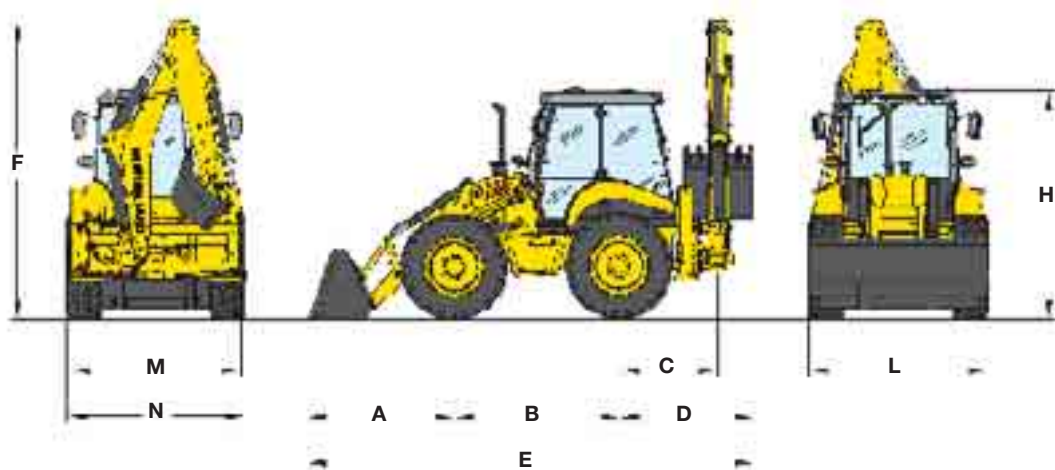
- 125-l-Kraftstofftank auf Bodenhöhe
- 12-V-Steckdose
- 2 x 2 Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- 40 km/h Höchstgeschwindigkeit
- 4x2-Powershift-Getriebe
- 90-A-Lichtmaschine
- Abstützungssteuerung
- Allradlenkung
- Analoge Anzeigen für:
Motorkühlmitteltemperatur
Getriebeöltemperatur
Motordrehzahl
Ladezustand Batterie
Kraftstofffüllstand
- Batterieauptschalter
- CCLS-Hydrauliksystem
- CNH Common-Rail-Dieselmotor gemäß Tier 3A
- Elektronische Motordrehzahlregelung mit Drehschalter und elektronischem Gaspedal
- Fahrscheinwerfer
- Fenster mit einstellbarem Öffnungswinkel
- Front- und Heckscheibenwischer
- Frontlader mit Parallelgestänge
- Frontschaufel mit autom. Rückführung in Grabposition
- Gegengewicht vorne
- Getönte Scheiben
- Getriebeabschaltung
- Heckbagger seitenverschiebbar
- Hinterachse mit Differenzialsperre
- Hupe
- Instrumententafel mit Diagnoseschnittstelle
- Kick-down-Funktion
- Kontrollleuchten:
Hauptanzeige und Stopp-Signal
Fern- und Abblendlicht
Bremsflüssigkeitsstand und -temperatur
Motoröldruck
Verstopfung des Motorluftfilters
Feststellbremse
Getriebeöldruck
Verstopfung des Hydraulikölfilters
Betriebs- und Fehleranzeige für Klimaanlage
Niedriger Kraftstofffüllstand
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
- Lamellenbremse im Ölbad
- ROPS-/FOPS-Kabine mit Heizung
- Rückfahrwarneinrichtung
- Seitenspiegel
- Wahlschalter für Zwei- bzw. Allradantrieb
- Wartungsfreie Batterie, 95 Ah

SONDER AUSRÜSTUNG

- 20 km/h Höchstgeschwindigkeit
- 7 oder 8 fach Steuerblock
- Achsen mit Sperrdifferenzial
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Diebstahlsicherung
- Hydraulikkreislauf für Hammerbetrieb
- Klimaanlage
- Länderspezifische Homologationspakete
- Lastschwingungsdämpfer
- Mechanische Steuerung oder Vorsteuerung
- Mechanischer oder luftgefederter Sitz mit Gurt
- Reifen für Bau- oder Landmaschinen
- Rundumleuchte
- Schaufeln für Lader
- Schnellwechsler für Heckbagger
- Schwereres Gegengewicht
- Sperrventile für Lader
- Standard- und HED-Löffelstiel
- Tiefelöffel für Heckbagger
- Verschleißplatten an Abstützungen
- Vordere Kotflügel
- Werkzeugkasten
- Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer
- Zwei Batterien
- Zyklon-Vorfilter
- Zusatzrüstung für den Hebebetrieb mit Ladehaken und Sicherheitsventilen für den Baggerarm

B115B

ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN

A Reichweite über Vorderachse	mm	1965
B Radstand	mm	2200
C Drehpunkt über Hinterachse	mm	1325
D Max. Abstand über Hinterachse (mit 915-mm-Tieföffel)	mm	1780
E Gesamtlänge	mm	5945
F Höhe bis Auslegeroberkante	mm	3930
G Rampenwinkel hinten	°	22
H Kabinenhöhe	mm	2960
L Breite Ladeschaufel	mm	2400
M Breite Abstützung	mm	2250
N Gesamtbreite	mm	2325

EINSATZGEWICHT		STD-LÖFFELSTIEL	HED-LÖFFELSTIEL
Standard - Schaufel 1,15 m ³	kg	8370	8600
4-in-1-Schaufel 1,15 m ³	kg	8710	8940
Multifunktionsschaufel 1,15 m ³	kg	8870	9100

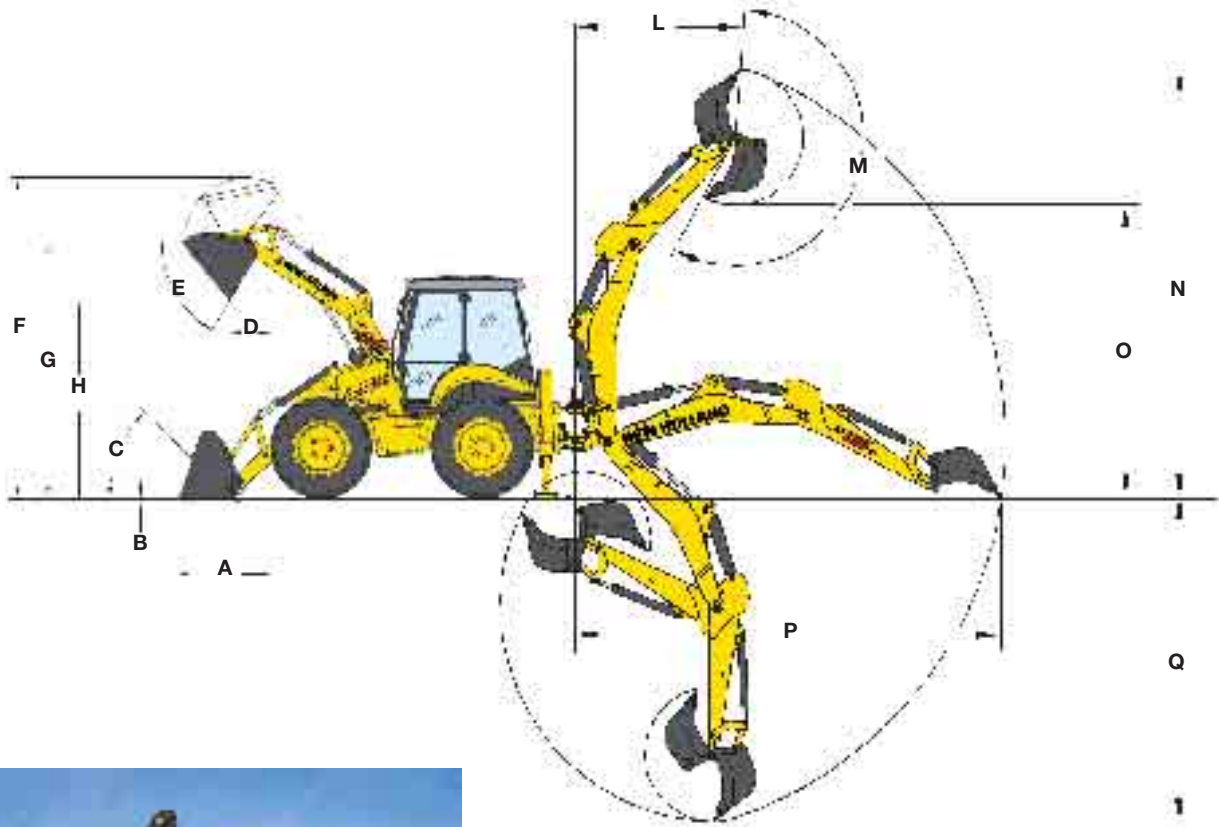


LADESCHAUFEL		STANDARD-SCHAUFEL	STANDARD-SCHAUFEL ZÄHNEN	4-IN-1-SCHAUFEL	MULTI-FUNKTIONSSCHAUFEL
Schaufelinhalt (SAE)	m ³	1,15	1,15	1,15	1,15
Gewicht	kg	435	600	770	930
Breite	mm	2400	2400	2400	2400

TIEFLÖFFEL						
Schaufelinhalt (SAE)	m ³	0,08	0,12	0,18	0,24	0,30
Gewicht	kg	120	140	160	185	210
Breite	mm	305	460	610	760	915

B115B

LEISTUNGSANGABEN



FRONTLADERBETRIEB

A	Max. Reichweite in Bodenhöhe	mm	1315
B	Max. Grabtiefe	mm	115
C	Max. Ankippwinkel mit Schaufel in Bodenhöhe	°	45
D	Reichweite bei max. Hubhöhe	mm	825
E	Ausschüttwinkel bei max. Hubhöhe	°	45
F	Max. Arbeitshöhe	mm	4480
G	Max. Reichhöhe, Schaufeldrehpunkt	mm	3490
H	Max. Ausschütthöhe	mm	2650

Max. Losbrechkraft	daN	7400
Angaben mit Standardschaufel 1,15 m ³	kg	3550

GRABKRÄFTE TIEFLÖFFEL

Losbrechkraft	daN	6400
Reißkraft (Std.-Löffelstiel/HED-Löffelstiel eingefahren)	daN	4620
Reißkraft (HED-Löffelstiel ausgefahren)	daN	3200

TIEFLÖFFELBETRIEB		STD.-LÖFFELSTIEL HED-LÖFFELSTIEL EINGEFAREN	HED-LÖFFELSTIEL AUSGEFAREN	
L	Reichweite bei max. Ladehöhe	mm	2315	3130
M	Löffeldrehwinkel	°	204	204
N	Max. Einstechhöhe	mm	5815	6475
O	Max. Ausschütthöhe	mm	4090	4750
P	Max. Reichweite in Bodenhöhe	mm	5850	6810
Q	Max. Grabtiefe	mm	4565	5600

Maschine mit 440/80-Reifen
Standardgegengewicht; Standardtieflöffel 610 mm

NEW HOLLAND. DIE LEISTUNG EINER GLOBALEN MARKE

New Holland ist eine globale Marke mit einer Schlüsselposition in der Baumaschinensparte. Das Unternehmen liefert eine **komplette Palette von 13 Produktlinien und 80 Basismodellen**, die in **Compact line** und **Heavy line** untergliedert sind. Es betreibt sein Geschäft in allen großen Märkten wie z. B. **Europa, Nord- und Lateinamerika, Afrika, Asien und Naher Osten** mit derselben Technologie unter demselben Logo und derselben Marke. Es fertigt langlebige, **sichere und produktive Maschinen**, die seine Kunden bei der Entwicklung ihres eigenen Geschäfts unterstützen. **Händler sind Partner des Unternehmens**. Durch eine intensive professionelle Beziehung zu den Kunden spielen sie eine wichtige Rolle bei der Unterstützung der Marke in ihrem jeweiligen Einzugsgebiet. New Holland wird gestärkt durch seine **globale Allianz mit Kobelco**, dem weltweit führenden Hersteller von Hydraulikbagger-Technik.



BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 451DE - Printed 00/00

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



FIAT
GROUP



www.newholland.com